

Mucolítico - Expectorante

# Mucolit<sup>®</sup>

Extracto de Amba'y + Extracto de Hiedra

Jarabe

Vía Oral

## FORMULA:

Cada 100 mL contiene:

Cecropia Adenopus (Extracto fluido de hoja de Amba'y 1:1)..... 5 mL.

Hedera Helix (Extracto fluido de hoja de Hiedra 1:1)..... 4,4 mL.

Excipientes..... c.s.



## MECANISMO DE ACCIÓN

Este producto está compuesto por extractos de hojas de ambay (Cecropia adenopus) y de hiedra (Hedera helix) que se utilizan tradicionalmente en el tratamiento sintomático de la tos, el catarro, la bronquitis y el asma, por sus propiedades mucolíticas, expectorantes y broncoespasmolíticas.

El principio activo del ambay es una flavona, la isovitexina.

En el caso de la hiedra, el principal componente es una saponina, llamada hederina.

La acción mucolítica de estos compuestos permite disminuir la viscosidad y fluidificar las secreciones; la acción broncoespasmolítica se verifica gracias al efecto musculotropo selectivo sobre el músculo liso bronquial.

Estas 2 propiedades facilitan la expectoración y permiten una sedación fisiológica progresiva de la tos sin necesidad de bloquear centralmente este reflejo defensivo.

## FARMACOCINÉTICA:

El hedera hélix y el ambay, presentes en el extracto, son débilmente absorbidos después de su administración oral.

Sus efectos se deben a un mecanismo de acción de tipo local, lo que explica su baja toxicidad. Se eliminan generalmente a través de los esputos y las heces.

## INDICACIONES:

Tratamiento sintomático de la tos y el catarro que se observan en las afecciones del tracto respiratorio superior e inferior (gripe, bronquitis aguda y crónica, bronquitis asmatiforme, tos catarral residual).

## POSOLOGIA:

La dosis recomendada es:

- **Niños de 2 a 4 años:** 2,5 mL 3 veces por día

- **Niños mayores de 4 años y adolescentes:** 5 mL 3 veces por día

- **Adultos:** 5 a 7,5 mL 3 veces al día.

Estas dosis pueden modificarse según criterio médico. La duración del tratamiento depende del tipo y de la severidad del cuadro clínico; de todos modos, el tratamiento debe durar como mínimo 1 semana, aún en el caso de inflamaciones menores del tracto respiratorio.

## CONTRAINDICACIONES:

Hipersensibilidad a los componentes de la fórmula.

Embarazo. Lactancia.

Niños menores de 2 años y/o ancianos sin consultar a su médico.

## REACCIONES ADVERSAS:

A las dosis recomendadas no se conocen efectos adversos con la administración de este producto.

En algunos raros casos puede tener un ligero efecto laxante debido al contenido de sorbitol en su formulación.

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS:**

Es importante consultar al médico antes de administrar este producto en caso de que ya se este tomando alguna medicación recetada. Si los síntomas persisten por más de 7 días o si se presentan cuadros de insuficiencia respiratoria (dificultad para respirar), fiebre o también expectoración purulenta o con sangre, se debe consultar con el médico de inmediato.

Dado que el sorbitol (componente de la fórmula de este producto), se metaboliza a fructosa en el intestino, es conveniente valorar su indicación en pacientes con intolerancia a la misma. Hedera helix por su contenido en yodo (aunque escaso), no se debe administrar en casos de hipertiroidismo, excepto que el médico lo indique.

**Uso durante el embarazo y la lactancia**

No se recomienda utilizar este producto durante el embarazo y la lactancia, ya que no existen suficientes datos que confirmen su inocuidad y seguridad en estos casos especiales.

**RESTRICCIONES DE USO:**

Este producto se debe administrar con restricción en pacientes con antecedentes de hipersensibilidad a productos naturales, y en casos de hipertiroidismo.

**INTERACCIONES:**

No se conocen interacciones con otros medicamentos. Por lo tanto, este preparado puede combinarse en forma segura con otros medicamentos como, por ejemplo, antibióticos y antiinflamatorios.

**SOBREDOSIS:**

En caso de ingestión de grandes dosis o ante la aparición de síntomas nuevos relacionados a la ingesta del producto concurrir al Centro Nacional de Toxicología en Emergencias Médicas, sitio ubicado en Avda. Gral. Santos y T. Mongelos. Tel. 220 418. Asunción - Paraguay.

**PRESENTACION:**

Caja conteniendo un Frasco x 120mL.

**CONDICIONES DE CONSERVACION:**

Almacenar a temperatura inferior a 30 °C, en lugar seco.

"Mantener fuera del alcance de los niños"

Venta Bajo Receta  
Industria Paraguaya



Elaborado por

**Laboratorio Pharma Industries S.A.**

Calle 1 e/ Av. Pastora Cespedes y San Antonio - San Lorenzo

Para **Promepar S.A.**

Gral. Wenceslao López N° 999. Tel: 573 -112. San Lorenzo - Paraguay

D.T.: Q.F. Myriam Cabriza de Paredes.

Reg. Prof. N° 2.837

Venta autorizada por la DINAVIS.A.